

SNÍMAČ TEPLoty S KABELEM A KOVOVÝM POUZDREM



POPIS A POUŽITÍ

Tyto odporové snímače jsou konstruovány pro kontaktní měření teploty plyných, kapalných nebo pevných látek. Maximální teplotní rozsah použití snímačů je -50 °C až 200 °C. Použitý materiál a průměr pouzdra zajišťují rychlou odezvu na změny teploty, jako přívodní kabel je používán typ se silikonovou izolací a stíněním. Snímače jsou určeny pro provoz v chemicky neagresivním prostředí, způsob použití musí být volen s ohledem na teplotní a chemickou odolnost pouzdra a přívodního kabelu.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

– konektory

PROHLÁŠENÍ, CERTIFIKACE, KALIBRACE

Výrobce vydává EU Prohlášení o shodě.

Kalibrace – Veškerá produkce prochází výstupní metrologickou kontrolou, která se provádí porovnáním s etalony nebo s pracovními měřidly. Nánavnost etalonů a pracovních měřidel je zajištěna ve smyslu §5 zákona č.505/1990 o metrologii. Výrobce nabízí možnost dodávat snímače kalibrované v laboratoři SENSIT s.r.o. (dle požadavků normy ČSN EN ISO/IEC 17025) nebo v AKL.



SNÍMAČE TEPLoty S KABLEM

TECHNICKÉ PARAMETRY

Snímač	TG 4
Maximální teplotní rozsah použití	-50 až 200 °C (může být omezeno typem čidla, upřesněno v návodu na použití)
Typ čidla	Pt, Ni, NTC, Termočlánek K, J
Stupeň krytí	IP 67 dle ČSN EN 60529
Materiál pouzdra	mosaz
Průměr/délka pouzdra L	4,6 mm / 24 mm
Přívodní kabel	silikon stíněný 2 x 0,22 mm ²
Odpor vedení	0,16 Ω na 1 m kabelu pro 2vodičové zapojení
Doba odezvy	$\tau_{0,5} < 7$ s (v proudící vodě 0,4 m.s ⁻¹)

ROZMĚROVÝ NÁČRT

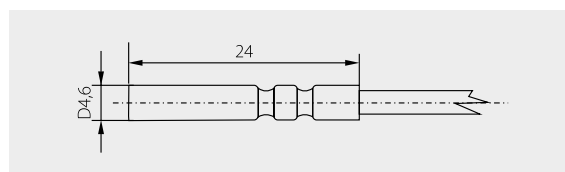
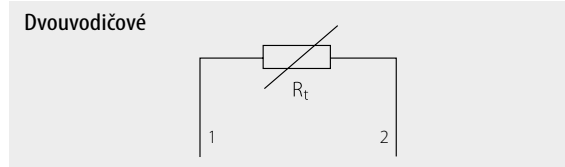


SCHÉMA ZAPOJENÍ



MONTÁŽ SNÍMAČE A JEHO OBSLUHA

1. Montáž snímače do měřeného místa.
2. Připojení vodičů přívodního kabelu snímače podle schéma zapojení. Stínění přívodního kabelu není vodivě spojeno s vnějším pouzdrům snímače ani čidlem teploty.

Po montáži a připojení na navazující elektrické měřicí zařízení je snímač připraven k provozu. Snímač nevyžaduje speciální obsluhu a údržbu. Pracovní poloha snímače je libovolná.

MODIFIKACE A ZAKÁZKOVÉ ÚPRAVY

U STANDARDNĚ VYRÁBĚNÝCH SNÍMAČŮ JE MOŽNÉ UPRAVIT TYTO PARAMETRY:

- variabilní provedení stonku v oblasti – délky L, materiálu pouzdra
- třída přesnosti A (s výjimkou čidel Ni 10000/5000, Ni 10000/6180, T1 = Ni 2226, termistor NTC 20 kΩ)